

LAMINÉS MARCHANDS

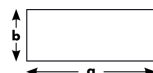
PLATS	16
LARGES PLATS	18
CORNIÈRES ÉGALES & INÉGALES	20
TÉS	22
CARRÉS & RONDS SERRURIERS	24
UAC	28
MAINS COURANTES	29
DEMI-RONDS	30
CARRÉS POUR CHEMIN DE ROULEMENT	30

PLATS

Disponibles en qualité S235JR selon NF EN 10025.
Tolérances, formes et dimensions selon NF EN 10058.

TOLÉRANCE SUR FORME ET DIMENSION

«a» en mm	0 à 85	86 à 100	101 à 125	>125
Tolérance sur «a» en mm	-/+0,5	-/+1	-/+2	-/+2,5



«b» en mm	0 à 20	21 à 40	>40
Tolérance sur «b» en mm	-/+0,5	-/+1	-/+1,5

TOLÉRANCE SUR LONGUEUR

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est -0 + 200 mm.

Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

DÉFAUT DE DRESSAGE

La mesure doit être effectuée sur la longueur totale de la barre "L".

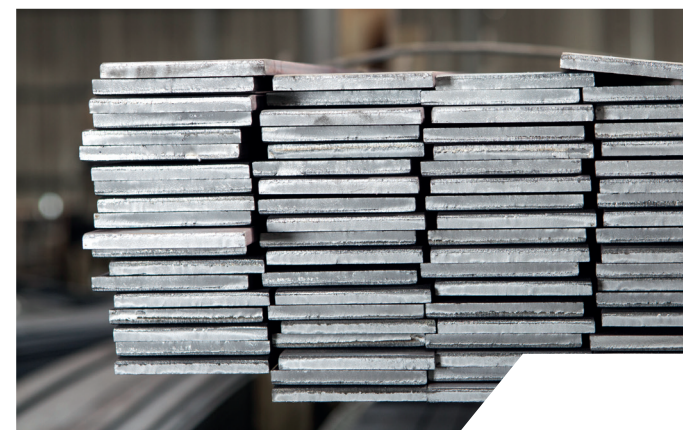
Section nominale ("a" x "b") en mm ²	≤ 1000	>1000
Tolérance (dans le plan de "a")	0,4 % de L	0,25 % de L



PLATS

Larg/ép.	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40
10	0,24	-	0,39	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,28	0,38	0,47	0,57	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,33	0,44	0,55	0,66	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,38	0,50	0,63	0,75	1,00	1,26	-	-	-	-	-	-
18	0,42	0,57	0,71	0,85	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0,47	0,63	0,79	0,94	1,26	1,57	1,89	2,36	-	-	-	-
25	0,59	0,79	0,98	1,18	1,57	1,96	2,36	2,95	-	-	-	-
30	0,71	0,94	1,18	1,41	1,88	2,36	2,83	3,53	4,71	-	-	-
35	0,82	1,10	1,37	1,65	2,20	2,75	3,30	4,12	5,50	-	-	-
40	0,94	1,26	1,57	1,88	2,51	3,14	3,77	4,71	6,28	7,85	9,42	-
45	1,06	1,41	1,77	2,12	2,83	3,53	4,24	5,30	7,07	8,83	-	-
50	1,18	1,57	1,96	2,36	3,14	3,93	4,71	5,89	7,85	9,84	11,80	-
60	-	1,88	2,36	2,83	3,77	4,71	5,65	7,07	9,42	11,78	14,13	18,80
70	-	-	2,75	3,30	4,40	5,50	6,59	8,24	10,99	13,74	16,50	22,00
80	-	-	3,14	3,77	5,02	6,28	7,54	9,42	12,60	15,70	18,80	25,10
90	-	-	3,53	4,24	5,65	7,07	8,48	10,60	14,10	17,70	-	-
100	-	-	3,93	4,71	6,28	7,85	9,42	11,80	15,70	19,60	23,60	31,40
110	-	-	-	5,18	6,91	8,64	10,40	12,95	-	-	-	-
120	-	-	4,71	5,65	7,54	9,42	11,30	14,10	18,80	23,60	28,26	37,68
130	-	-	-	6,12	8,16	10,20	12,20	15,30	20,40	-	30,60	-
140	-	-	5,50	6,59	8,79	11,00	13,20	16,50	22,00	27,50	-	-
150	-	-	5,89	7,06	9,42	11,80	14,10	17,70	23,60	29,40	35,30	-

Autres nuances, nous consulter.



LARGES PLATS

Disponibles en qualité S235JR selon NF EN 10025.

Tolérances, formes et dimensions selon NF EN 59200.

Dimensions en mm	Poids kg/m
160 x 6	7,54
160 x 8	10,05
160 x 10	12,56
160 x 12	15,07
160 x 15	18,84
160 x 20	25,12
160 x 25	31,40
160 x 30	37,68
180 x 6	8,48
180 x 8	11,30
180 x 10	14,13
180 x 12	16,96
180 x 15	21,20
180 x 20	28,26
180 x 25	35,33
200 x 6	9,42
200 x 8	12,56
200 x 10	15,70
200 x 12	18,84
200 x 15	23,55
200 x 20	31,40
200 x 25	39,25
220 x 8	13,82
220 x 10	17,26
220 x 12	20,72
220 x 15	25,90
220 x 20	34,53
250 x 8	15,70
250 x 10	19,63
250 x 12	23,55
250 x 15	29,44
250 x 20	39,25
250 x 25	46,06
300 x 8	18,84
300 x 10	23,55
300 x 12	28,26
300 x 15	35,33
300 x 20	47,10

Autres nuances, nous consulter.

TOLÉRANCES DES CORNIÈRES

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.

Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.



POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONSULTEZ
LES PUBLICATIONS ÉDITÉES PAR L'AFNOR.
VOUS POUVEZ LA TROUVER SUR LE SITE AFNOR:
WWW.AFNOR.ORG

TOLÉRANCE SUR FORME ET DIMENSION

Largeur «a» en mm	50	100	150	200	
Tolérance sur «a» ou «b» en mm	-/+1	-/+2	-/+3	-/+4	-4+6

Épaisseur «e» en mm	5	10	15	
Tolérance sur «e» en mm	-/+0,5	-/+0,75	-/+1	-/+1,2



TOLÉRANCE SUR LONGUEUR

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est -0 + 200 mm.

Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

DÉFAUT DE DRESSAGE

Largeur d'aile «a» en mm	150	200	
Tolérance sur rectitude	0,4% de L	0,2% de L	0,1% de L

Largeur d'aile «a» en mm	150	200	
Tolérance «L1» à considérer	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Tolérance sur rectitude	0,4% de L	0,2% de L	0,1% de L



Mesure effectuée sur la longueur totale de la barre «L».

CORNIÈRES ÉGALES

Disponibles en qualité S235JR selon NF EN 10025.

Tolérances, formes et dimensions selon NF EN 10056.

Dimensions en mm	Poids kg/m
20 x 20 x 3	0,88
25 x 25 x 3	1,12
30 x 30 x 3	1,36
30 x 30 x 5	2,17
35 x 35 x 3,5	1,85
40 x 40 x 4	2,42
40 x 40 x 5	2,97
40 x 40 x 6	3,52
45 x 45 x 4,5	3,04
50 x 50 x 5	3,77
50 x 50 x 6	4,47
50 x 50 x 7	5,15
60 x 60 x 6	5,42
60 x 60 x 8	7,09
70 x 70 x 7	7,38
80 x 80 x 8	9,63
80 x 80 x 10	11,90
90 x 90 x 9	12,20
100 x 100 x 10	15,10
120 x 120 x 12	21,60
150 x 150 x 15	33,80

Autres nuances, nous consulter



CORNIÈRES INÉGALES

Disponibles en qualité S235JR selon NF EN 10025.

Tolérances, formes et dimensions selon NF EN 10056.

Dimensions en mm	Poids kg/m
30 x 20 x 3	1,12
40 x 20 x 3	1,35
40 x 20 x 4	1,77
40 x 25 x 4	1,93
50 x 30 x 5	2,96
60 x 40 x 5	3,76
70 x 50 x 6	5,40
80 x 60 x 7	7,36
100 x 50 x 8	8,99
100 x 75 x 9	11,90
120 x 80 x 10	15,00
150 x 90 x 11	19,90
200 x 100 x 14	33,70

Autres nuances, nous consulter



TÉS À AILES ÉGALES

TOLÉRANCE DES TÉS :

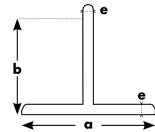
Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part. Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.



POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONSULTEZ
LES PUBLICATIONS ÉDITÉES PAR L'AFNOR.
VOUS POUVEZ LA TROUVER SUR LE SITE AFNOR:
WWW.AFNOR.ORG

TOLÉRANCE SUR FORME ET DIMENSION

Largeur «a» en mm	50	100	150
Tolérance sur «a» ou «b» en mm	-/+1	-/+1,5	-/+2
Tolérance sur «e» en mm	-/+0,5	-/+0,75	-/+1



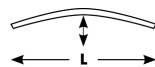
TOLÉRANCE SUR LONGUEUR

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est -0 + 200 mm. Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

DÉFAUT DE DRESSAGE

Pour des dimensions a ou b > 40 mm, la flèche est mesurée sur la longueur totale de la barre.

Dimension "a" ou "b" en mm	50	150
Tolérance sur rectitude	6 mm / mètre	0,4% de L



TÉS

Disponibles en qualité S235JR selon NF EN 10025.

Tolérances, formes et dimensions selon NF EN 10055.

Dimensions en mm	Poids kg/m
20 x 20 x 3	0,88
25 x 25 x 3,5	1,29
30 x 30 x 4	1,77
35 x 35 x 4,5	2,33
40 x 40 x 5	2,96
45 x 45 x 5,5	3,67
50 x 50 x 6	4,44
60 x 60 x 7	6,23
70 x 70 x 8	8,32
80 x 80 x 9	10,70
100 x 100 x 11	16,30

Autres qualités et dimensions, nous consulter.



CARRÉS & RONDS SERRURIERS

TOLÉRANCES DES FERS RONDS ET CARRÉS

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.

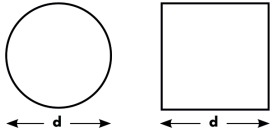
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.



POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONSULTEZ
LES PUBLICATIONS ÉDITÉES PAR L'AFNOR.
VOUS POUVEZ LA TROUVER SUR LE SITE AFNOR:
WWW.AFNOR.ORG

TOLÉRANCE SUR FORME ET DIMENSION

"d" en mm	5,5	15	25	35	50	80	100
Tolérance sur "d" en mm	-/+ 0,4	-/+ 0,5	-/+ 0,6	-/+ 0,8	-/+ 1	-/+ 1,3	



TOLÉRANCE SUR LONGUEUR

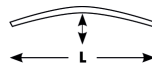
Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est -0 + 200 mm.

Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

DÉFAUT DE DRESSAGE

Pour "d" > 40 mm, la flèche est mesurée sur la longueur totale de la barre.

"d" en mm		40	80
Tolérance sur rectitude	6 mm/mètre	0,4 % de L	0,25 % de L



CARRÉS

Disponibles en qualité S235JR selon NF EN 10025.

Tolérances, formes et dimensions selon NF EN 10059.

Dimensions en mm	Poids kg/m
6	0,28
8	0,50
10	0,79
12	1,13
14	1,54
16	2,01
18	2,54
20	3,14
22	3,80
25	4,91
30	7,07
35	9,62
40	12,60
45	15,90
50	19,60
60	28,30
70	38,50
80	50,20

Autres qualités et dimensions, nous consulter.





RONDS SERRURIERS

Disponibles en qualité S235JR selon NF EN 10025.
Tolérances, formes et dimensions selon NF EN 10060.

Dimensions en mm	Poids kg/m
8	0,39
10	0,62
12	0,89
14	1,21
16	1,58
18	2,00
20	2,47
22	2,98
25	3,85
28	4,83
30	5,55
35	7,55
40	9,86
45	12,50
50	15,40
60	22,20
70	30,20
80	39,50
100	61,70

Autres qualités et dimensions, nous consulter.



U À CONGÉS UAC

TOLÉRANCES DES UAC

Ces données sont indicatives et ne constituent pas un engagement de notre part.

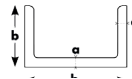
Elles correspondent aux tolérances usuelles de laminage mentionnées par les principaux producteurs européens d'acier.



POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONSULTEZ
LES PUBLICATIONS ÉDITÉES PAR L'AFNOR.
VOUS POUVEZ LA TROUVER SUR LE SITE AFNOR:
WWW.AFNOR.ORG

TOLÉRANCE SUR FORME ET DIMENSION

	"a"	"b"	"e"	"h"
Tolérances	-/+ 0,5	-/+ 1,5	-/+ 0,5	-/+ 1,5



TOLÉRANCE SUR LONGUEUR

Pour des longueurs standards de 6 ou 12 mètres, la tolérance usuelle est - 0 + 200 mm. Des tolérances réduites sont possibles sur demande.

Disponibles en qualité S235JR selon NF EN 10025.

Tolérances, formes et dimensions selon NF EN 10279.

U À CONGÉS

Dimensions en mm	Poids kg/m
30 x 15 x 4	1,74
35 x 17,5 x 4	2,15
40 x 20 x 5	2,87
50 x 25 x 5	3,86
50 x 38 x 5	5,68
60 x 30 x 6	5,07
70 x 40 x 6	6,77

Autres qualités et dimensions, nous consulter.



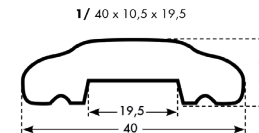
MAINS COURANTES

Disponibles en qualité S235JR selon NF EN 10025.

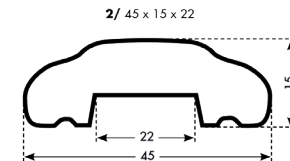
Tolérances, formes et dimensions selon NF EN 10279.

Dimensions en mm	A mm	B mm	C mm	Poids kg/m
40	40,00	10,50	19,50	1,81
45	45,00	15,00	22,00	3,36
55	55,00	17,00	25,00	4,70

Longueur 6m200



1,88 kg/m



3,39 kg/m

DEMI RONDS

Acier doux standard.

L	E	Poids kg/m
25	10	1,46
30	8	1,32
30	12	2,10
30	15	2,77
35	8	1,52
35	10	1,94
40	8	1,82
40	10	2,19
40	12	2,68
50	10	2,69
50	12	3,27
50	14	3,87
50	20	5,84
60	20	6,80

Approvisionnement par fardeau d'une tonne.

CARRÉS POUR CHEMIN DE ROULEMENT

Qualité E335 NF EN 10025.

CARRÉS LAMINÉS E335 / SELON NF EN 10025

Tolérance de dressage (double dressage) suivant NF A 45-101 serrées
Flèche maxi 2mm/mètre.

Dimensions en mm	Poids kg/m	Longueurs	
		6m/6m200	12m/12m200
40 x 40	12,600	x	x
50 x 50	19,600	x	x
60 x 60	28,300	x	x

Sur approvisionnement.

